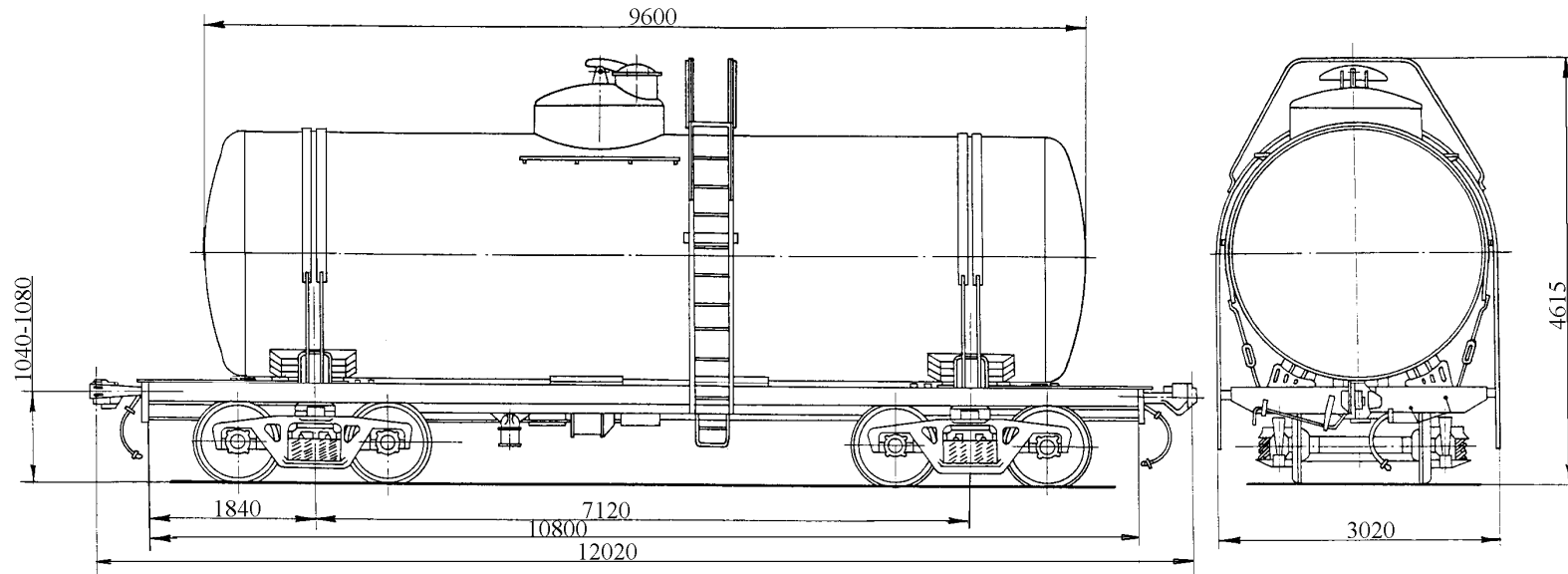


## 4-осная цистерна для бензина и нефти с объемом котла 50 м<sup>3</sup>, модель 15-Ц862



**Рис. 476**

**Назначение: для перевозки бензина и нефти**

Номер проекта	-	Высота от уровня верха головок рельсов максимальная, мм	4615	Наличие паробогривательной рубашки	нет
Технические условия	-	Количество осей, шт.	4	Наличие теплоизоляции	нет
Модель вагона	15-Ц862	Модель 2-осной тележки	18-100	Наличие теневой защиты	нет
Тип вагона	712 или 720	Наличие переходной площадки	нет	Наличие предохранительного клапана	нет
Изготовитель	ОАО «МЗТМ»	То же с ручным тормозом	нет	Наличие предохранительно-впускного клапана	есть
Грузоподъемность, т	50	Наличие стояночного тормоза	есть	Способ налива и слива	налив-верхний, слив-нижний самотеком
Масса тары вагона, т	24	Диаметр котла внутренний, мм	2600		
Нагрузка :		Диаметр котла наружная, мм	9600		
статическая осевая, кН(тс)	181,3 (18,5)	Удельный объем, м <sup>3</sup> /т	1,0	Количество лестниц, шт.:	
погонная, кН/м (тс/м)	60,8 (6,2)	Количество верхних люков, шт.	1	наружных	2
Объем котла, м <sup>3</sup>	50	Наличие уклона котла к сливному прибору	есть	внутренних	1
Скорость конструкционная, км/ч	120	Условное рабочее давление в котле (по регулировке предохранительного клапана), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	-	Максимально допустимая температура загружаемого продукта, °С	-
Габарит	02-ВМ (02-Т)	Давление создаваемое в котле при гидравлическом испытании, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,4 (4,0)	Год постановки на серийное производство	1953
База вагона, мм	7120	Количество секций котла, шт.	1	Год снятия с серийного производства	1960
Длина, мм:				Возможность установки буферов	есть
по осям сцепления автосцепок	12020				
по конечным балкам рамы	10800				