

4-осная цистерна для капролактама, модель 15-1552

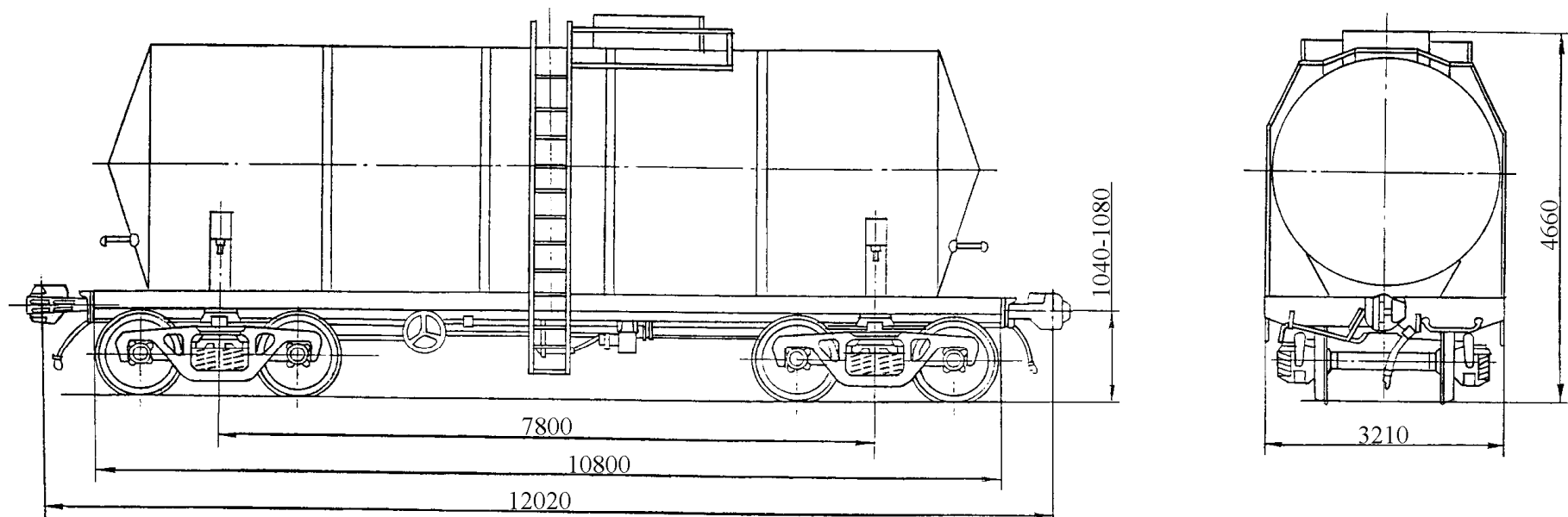


Рис. 412

Назначение: для перевозки капролактама

Номер проекта	1552.00.000	по осям сцепления автосцепок	12020	Давление в системе разогрева при гидравлическом испытании, Мпа (кгс/см ²)	0,1 (1,0)
Технические условия	ТУ 24.05.500 -79	по концевым балкам рамы	10800	Потребляемая мощность при разогреве, кВт	-
Модель вагона	15-1552	Высота от уровня верха головок рельсов максимальная, мм	4660	Рабочая температура в котле, °С	+40 -+100
Тип вагона	-	Количество осей, шт.	4	Напряжение питания электронагревателя, В	-
Изготовитель	ОАО «МЗТМ»	Модель 2-осной тележки	18-100	Время сохранения груза в жидком состоянии, сут.	4,9
Грузоподъемность, т	50	Наличие переходной площадки	нет	Скорость равномерного разогрева продукта по всей поверхности котла, °С/ч	8
Масса тары вагона, т	26	Наличие стояночного тормоза	есть	Способ погрузки и выгрузки	верхний пере- давливанием, вакуум насосом вода, пар
Нагрузка :		Диаметр котла внутренний, мм	2600	Теплоноситель	
статическая осевая, кН(тс)	186,3 (19,0)	Длина котла наружная с изоляцией, мм	11300	Максимально допустимая температура загружаемого продукта, °С	+95
погонная, кН/м (тс/м)	62,0 (6,32)	Количество верхних люков, шт.	1	Год постановки на серийное производство	1973
Объем котла, м ³ :		Наличие уклона котла к сливному прибору	есть	Год снятия с серийного производства	1989
полный	55,2	Давление в котле при транспортировке, Мпа (кгс/см ²)	0,2 (2,0)	Возможность установки буферов	нет
полезный	49,5	Рабочее давление в системе разогрева, Мпа (кгс/см ²)	0,06 (0,6)		
Скорость конструкционная, км/ч	120	Давление создаваемое в котле при гидравлическом испытании, Мпа (кгс/см ²)	0,5 (5,0)		
Габарит	1-ВМ (0-Т)				
База вагона, мм	7800				
Длина, мм:					