

4-осная цистерна для пасты сульфанола, модель 15-1417

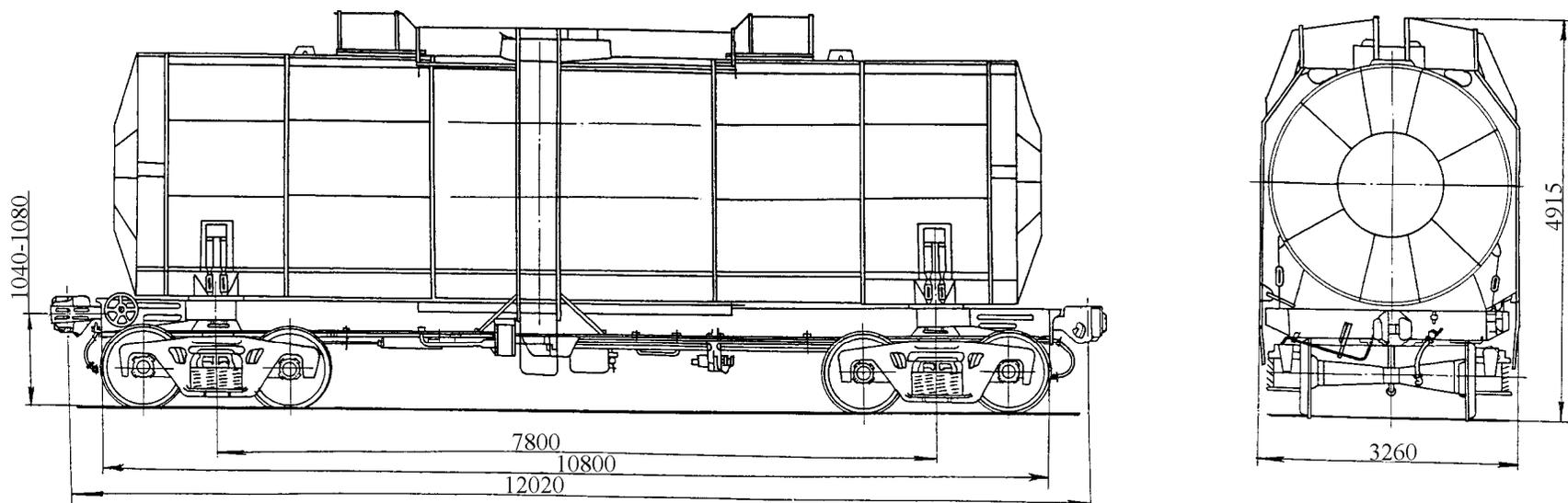


Рис. 366

Назначение: для перевозки пасты сульфанола

Номер проекта	1417.00.000	по концевым балкам рамы	10800	Давление в системе разогрева при гидравлическом испытании, Мпа (кгс/см ²)	0,9 (9,0)
Технические условия	ТУ 24-1-098-69	Высота от уровня верха головок рельсов максимальная, мм	4915	Потребляемая мощность при разогреве, кВт	-
Модель вагона	15-1417	Количество осей, шт.	4	Рабочая температура в котле, °С	-
Тип вагона	-	Модель 2-осной тележки	18-100	Напряжение питания электронагревателя, В	-
Изготовитель	ОАО «МЗТМ»	Наличие переходной площадки	нет	Время сохранения груза в жидком состоянии, сут.	10
Грузоподъемность, т	53,7	Наличие стояночного тормоза	есть	Скорость равномерного разогрева продукта по всей поверхности котла, °С/ч	-
Масса тары вагона, т	27,2	Диаметр котла внутренний, мм	2800	Способ погрузки и выгрузки	нижний самотеком
Нагрузка :		Длина котла наружная с изоляцией, мм	10300	Теплоноситель	горячая вода, пар
статическая осевая, кН(тс)	198,16 (20,22)	Количество верхних люков, шт.	1 - загрузочный	Максимально допустимая температура загружаемого продукта, °С	-
погонная, кН/м (тс/м)	65,95 (6,73)	Наличие уклона котла к сливному прибору	2 - технологических	Год постановки на серийное производство	1965
Объем котла, м ³ :		Давление в котле при транспортировке, Мпа (кгс/см ²)	есть	Год снятия с серийного производства	1978
полный	61,17	Рабочее давление в системе разогрева, Мпа (кгс/см ²)	0,06 (0,6)	Возможность установки буферов	нет
полезный	59,67	Давление создаваемое в котле при гидравлическом испытании, Мпа (кгс/см ²)	0,4 (4,0)		
Скорость конструкционная, км/ч	120				
Габарит	1-Т				
База вагона, мм	7800				
Длина, мм:					
по осям сцепления автосцепок	12020				