

## 4-осная цистерна для вязких нефтепродуктов, модель 15-156-02

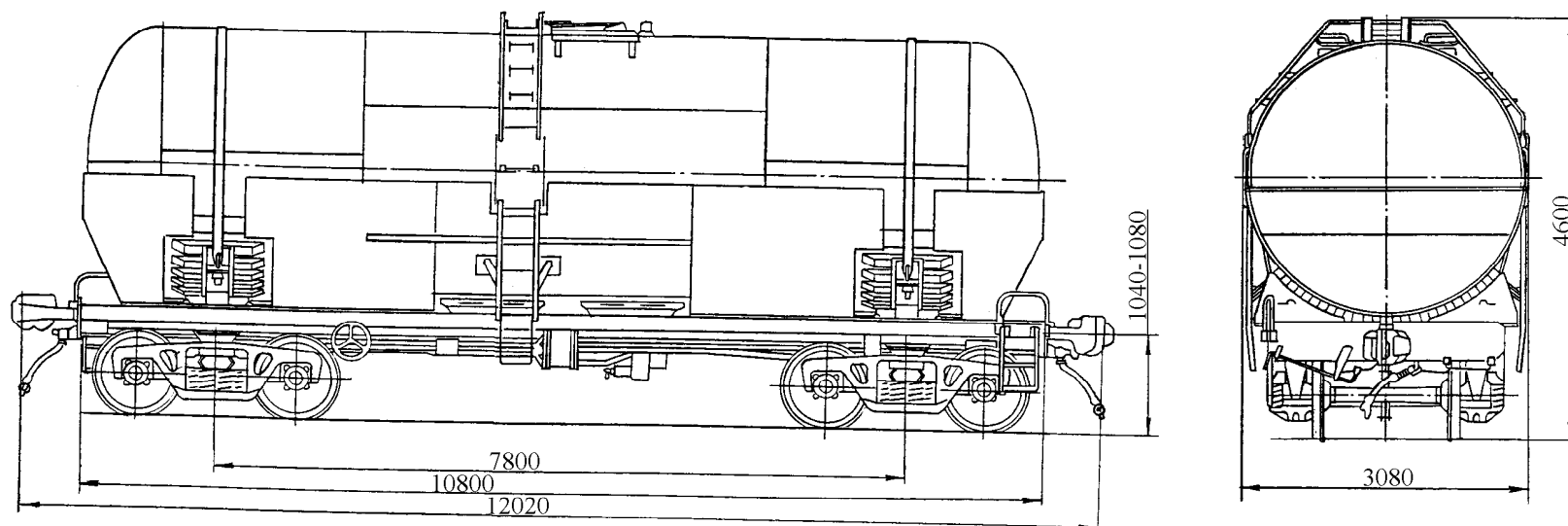


Рис. 268

**Назначение: для перевозки вязких нефтепродуктов**

Номер проекта	156.00.00.000	по концевым балкам рамы	10800	Количество секций котла, шт.	1
Технические условия	ТУ 3182-011-07518941-95	Высота от уровня верха головок рельсов максимальная, мм	4600	Наличие паробоггревательной рубашки	есть
Модель вагона	15-156-02	Количество осей, шт.	4	Наличие теплоизоляции	нет
Тип вагона	-	Модель 2-осной тележки	18-100	Наличие теневой защиты	нет
Изготовитель	ФГУП «ПО УВЗ» ЗАО «МогилёвТрансВагон»	Наличие переходной площадки	нет	Наличие предохранительно-впускного клапана	есть
Грузоподъемность, т	65	Наличие стояночного тормоза	есть	Способналива и слива	налив-верхний, слив-нижний самотеком
Масса тары вагона, т	28,5	Диаметр котла внутренний, мм	3000		
Нагрузка:		Длина котла наружная, мм	11245		
статическая осевая, кН(тс)	230 (23,5)	Количество верхних локов, шт.	1	Количество лестниц, шт.:	
погонная, кН/м (тс/м)	78,9 (8,0)	Наличие уклона котла к сливному прибору	есть	наружных	2
Объем котла, м <sup>3</sup>	75,5	Условное рабочее давление в котле (по регулировке предохранительного клапана), МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,15 (1,5)	внутренних	1
Скорость конструкционная, км/ч	120	Давление создаваемое в котле при гидравлическом испытании, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,39 (4,0)	Максимально допустимая температура загружаемого продукта, °С	-
Габарит	02-ВМ (02-Т)			Год постановки на серийное производство	2002
База вагона, мм	7800			Год снятия с серийного производства	-
Длина, мм:				Возможность установки буферов	есть
по осям сцепления автосцепок	12020				