

4-осный вагон-хopper для минеральных удобрений, модель 19-193

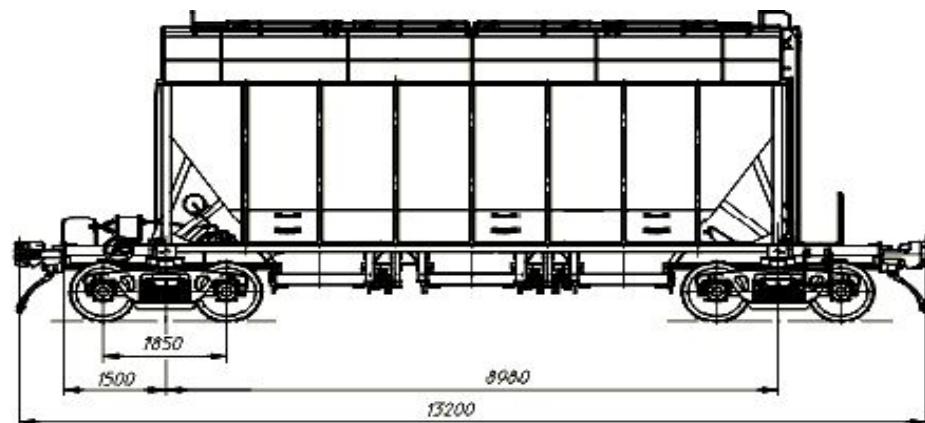


Рис. 42

Назначение : для перевозки насыпных гранулированных, крупнозернистых кристаллических минеральных удобрений и сыпучего порошкообразного сырья для их производства.

Номер проекта	-	Длина, мм:		Количество люков, шт. :	
Технические условия	-	по осям сцепления автосцепок	13200	загрузочных	4
Модель вагона	19-193	по лобовым листам		разгрузочных	6
Изготовитель	ФГУП ПО «УВЗ»	кузова внутри		Общая площадь разгрузочных люков, см ²	3,8
Грузоподъемность, т	67	Ширина максимальная, мм		Вид загрузки	в межрельсовое пространство
Масса тары вагона, т	26	Высота от уровня верха головок рельсов, мм	5020	Угол наклона торцовых стенок, град	
Нагрузка :		Количество осей, шт.	4	Угол наклона бункеров, град	
статическая осевая, кН(тс)	230 (23,5)	Модель 2-осной тележки	18-100	Год постановки на серийное производство	2001
погонная, кН/м (тс/м)		Наличие переходной площадки		Год снятия с серийного производства	-
Скорость конструкционная, км/ч	120	Наличие стояночного тормоза		Возможность установки буферов	нет
Габарит:		Объем кузова, м ³ :	82	Тип вагона	904
кузова	1-Т	Количество люков для зачистки кузова, шт	2		
тележки	02-ВМ				
База вагона, мм	8980				